

Mobilube GX 80W-90

Huile de transmissions EP haute performance

Description

Mobilube GX 80W-90 est une huile d'engrenages haute performance formulée à partir d'huiles de base de haute qualité et d'additifs spécifiquement sélectionnés. Elle se révèle parfaitement fiable dans les transmissions des poids lourds, les différentiels et les réductions finales qui demandent une protection contre l'usure et le grippage. Mobilube GX 80W-90 est très performante lorsqu'un niveau API GL-4 est requis.

Avantages

Les huiles transmissions des équipements lourds modernes sont de plus en plus sollicitées. Les vitesses, couples et charges plus élevés de ces transmissions obligent les pétroliers à élaborer des lubrifiants capables d'allonger la durée de vie des équipements et d'optimiser les coûts de fonctionnement. La formulation des huiles transmissions à partir d'huiles de base de qualité et d'un système d'additivation sélectionné permet l'allongement des périodicités de vidange. La fiabilité de leurs performances est prouvée chez les constructeurs et chez les utilisateurs. Les caractéristiques et avantages de la Mobilube GX 80W-90 sont les suivantes :

Caractéristiques	Avantages et bénéfices potentiels
Bonne stabilité thermique et résistance à l'oxydation à haute température	Moins de dépôts et durée de vie prolongée des engrenages et des roulements
Excellente protection contre la rouille et la corrosion	Longue durée de vie des composants
Bonne lubrification à basse température	Usure réduite lors des démarrages plus aisés
Large plage d'applications	Réduction du nombre d'huiles pour engrenages
Compatible avec les joints et garnitures les plus couramment utilisés	Moins de fuites et risque de pollution réduit

Applications

- Transmissions manuelles fortement chargées, différentiels et réductions finales.
- Transmissions de véhicules utilitaires et de poids lourds.
- Transmissions de matériels de construction, d'exploitations minière et agricole.
- Autres applications industrielles et automobile incluant les engrenages hypoïdes fonctionnant dans des conditions modérées ou sévères.

Spécifications

Mobilube GX répond aux spécifications	80W-90
API GL-4	X



Caractéristiques principales

	Méthodes	Mobilube GX 80W-90
Grade SAE		80W-90
Viscosité à 40°C - cSt	ASTM D 445	135
Viscosité à 100°C - cSt	ASTM D 445	14,5
Indice de viscosité	ASTM D 2270	104
Point d'écoulement °C	ASTM D 97	-33
Point d'éclair °C	ASTM D 92	240
Densité à 15°C - kg/l	ASTM D 4052	0,892

Santé et Sécurité

D'après les informations toxicologiques disponibles, ce produit ne doit pas provoquer d'effets adverses sur la santé lorsqu'il est utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande auprès des Services à la Clientèle. Ce produit ne doit pas être utilisé pour des applications autres que celles pour lesquelles il est destiné. En cas d'élimination de l'huile usée, veuillez respecter les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

Le logo Mobil et le Pégase sont des marques déposées de Exxon Mobil Corporation et de ses filiales

