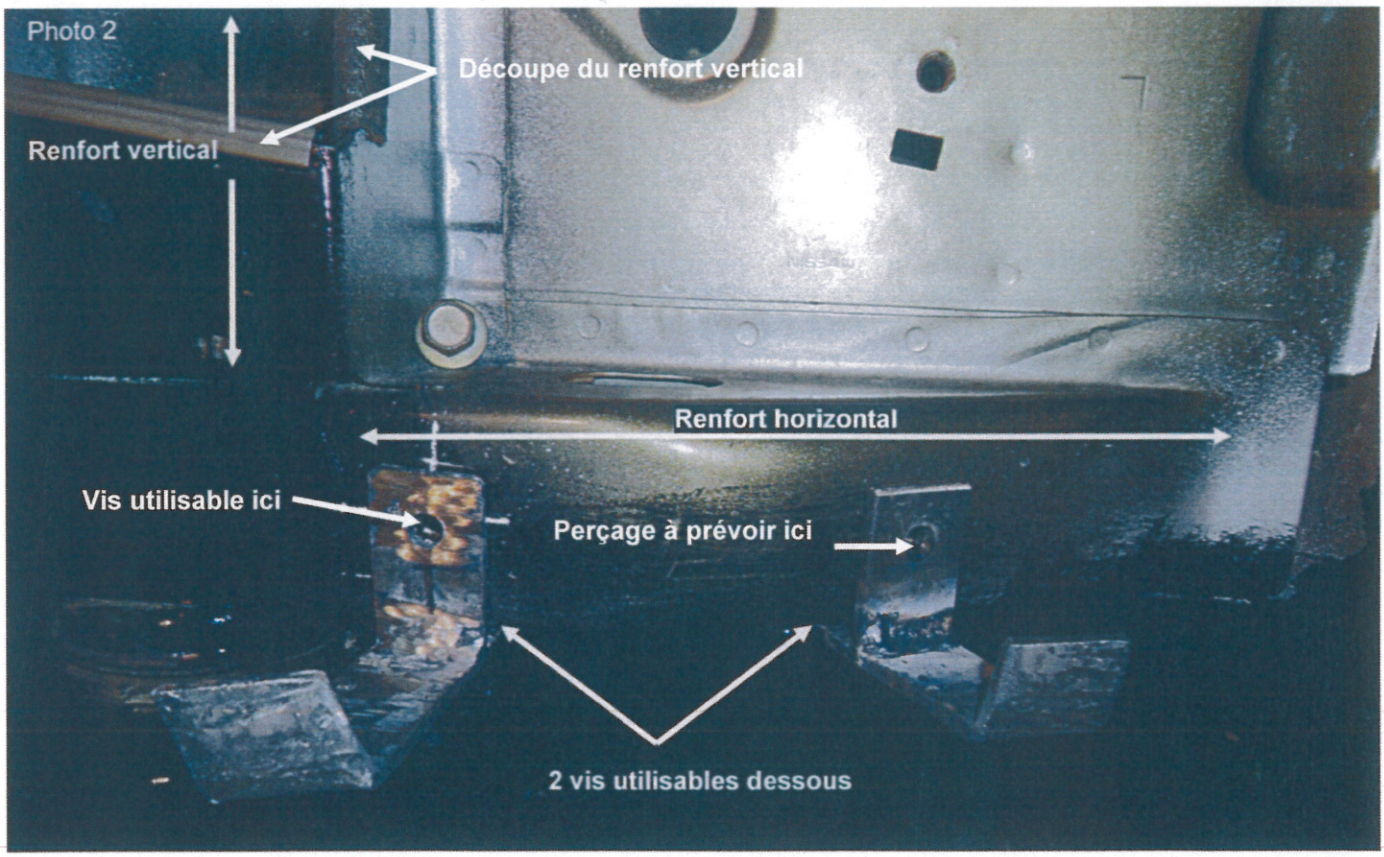
Déplacement de la Boîte à dépression sur PATROL Y61 TD6

Cette intervention s'adresse à tout ce qui souhaite installer un compresseur ou une batterie auxiliaire sous le capot de notre PATROL.
Le déplacement de la boîte à dépression, est nécessaire afin de libérer de l'espace dans le compartiment moteur. Cette boîte, située sur l'aile avant gauche peut trouver place sur la face avant, derrière le pare-choc, sous le phare gauche. Pour cela, il faut déposer le P C et la boîte (*ou la cuve)* à dépression.

Cette opération est possible, si vous supprimez les 2 retours en acier situés de part et d'autre des longerons. Personnellement, je remplace le pare-choc d'origine par un modèle en acier. Ainsi, le travail est déjà fait...

- Une fois déposée, il faut découper proprement les supports de la cuve (*rendus inutiles)* en vaillant à ne pas la percer d'un coup de meuleuse. Les découpes sont poncées et le tout, passer à la peinture anti rouille (*photo 1*).

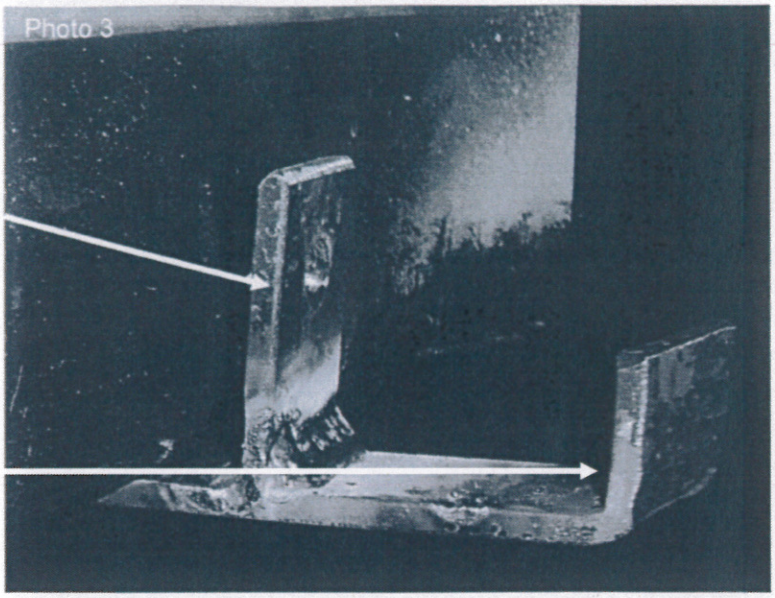
- Nous devons ensuite fabriquer de nouveaux supports à cette cuve. Des points de fixation existent. J'ai pris l'option de fixer mes supports, sur les 2 renforts (vertical et horizontal) de carrosserie (*photo 2*).et sur les côtés droite et gauche du phare



- Les supports inférieurs de la cuve, sont réalisés en acier plat de 2,5 cm de large et de 3 mm d'épaisseur. La 1ère équerre reçoit deux vis de diam. 8 qui la fixent au renfort horizontal. La 2ème équerre fixe la cuve avec une vis de diam. 6. La hauteur du retour est de 2,5 cm (*photo 3*).

La marge de perçage autour de la cuve est étroite et me limite à des vis de diam. 6 pour la fixer. Les angles laissent plus de possibilités, mais sont difficiles à atteindre avec des équerres.

Photo 3

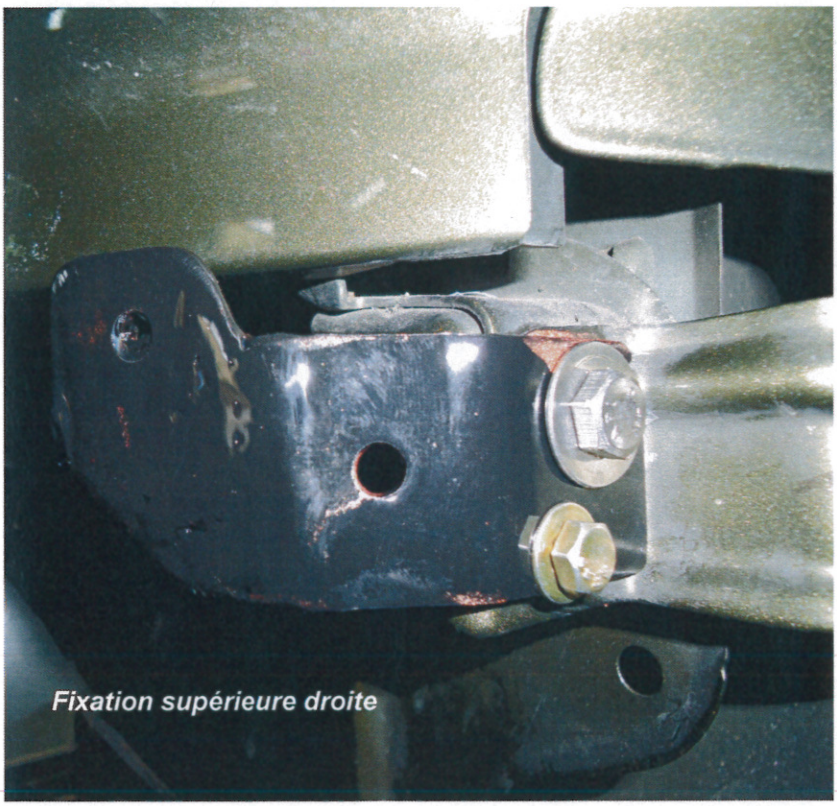


1ère équerre de fixation au renfort H

2ème équerre pour fixation de la cuve
(2 cm de hauteur)

● Les fixations supérieures (*droite& gauche*) sont fabriquées dans le même acier et ajustées à la position définitive de la cuve.

Le diamètre de perçage pour la fixation de la cuve est de 6.



Fixation supérieure droite

Fixation supérieure gauche

Quand toutes les fixations sont correctement positionnées et ajustées, elles sont déposées et passées en peinture.

.

● Le raccordement de la cuve (*photo 4*), doit être réalisé avant la pose définitive de celle-ci, le travail n'en est que plus aisé.
Le raccord est un tuyau à air renforcé, de diamètre 10mm et de 1,20 m de longueur.
Pour éviter tout problème de coupure, j'ai protégé le tuyau de raccord avec une durite d'un diamètre supérieur, afin de le protéger de la tôle et de toutes les parties coupantes. L'ensemble est fixé aux supports de la batterie auxiliaire à l'aide de colliers en nylon ; Il passe sous la boîte à air et ressort sous le phare (*photo 5*). J'ai utilisé un trou existant dans la tôle que j'ai dû agrandir au diamètre de la gaine de protection.

Dans le même temps, il faut réaliser une découpe dans le renfort vertical, afin de créer un espace suffisant pour la sortie métallique de la cuve, coudée à 90°. La découpe est bien entendu protégée par un jonc en caoutchouc.

Photo 4

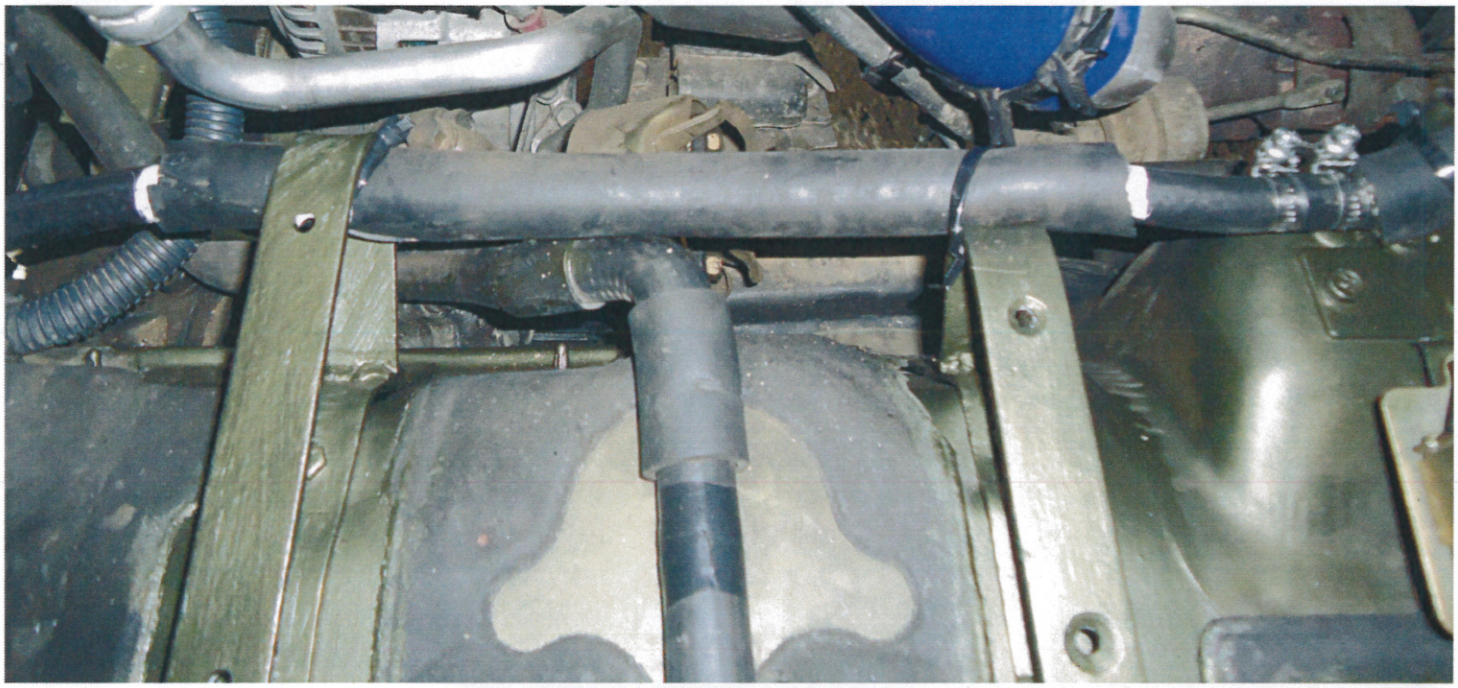
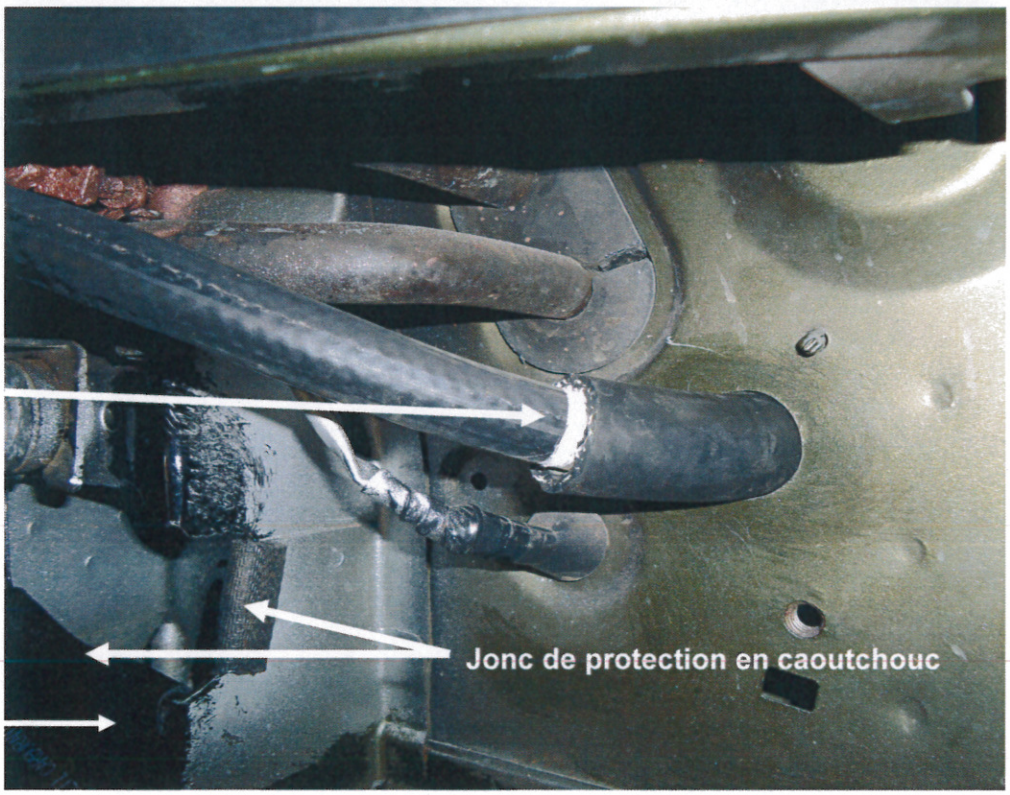


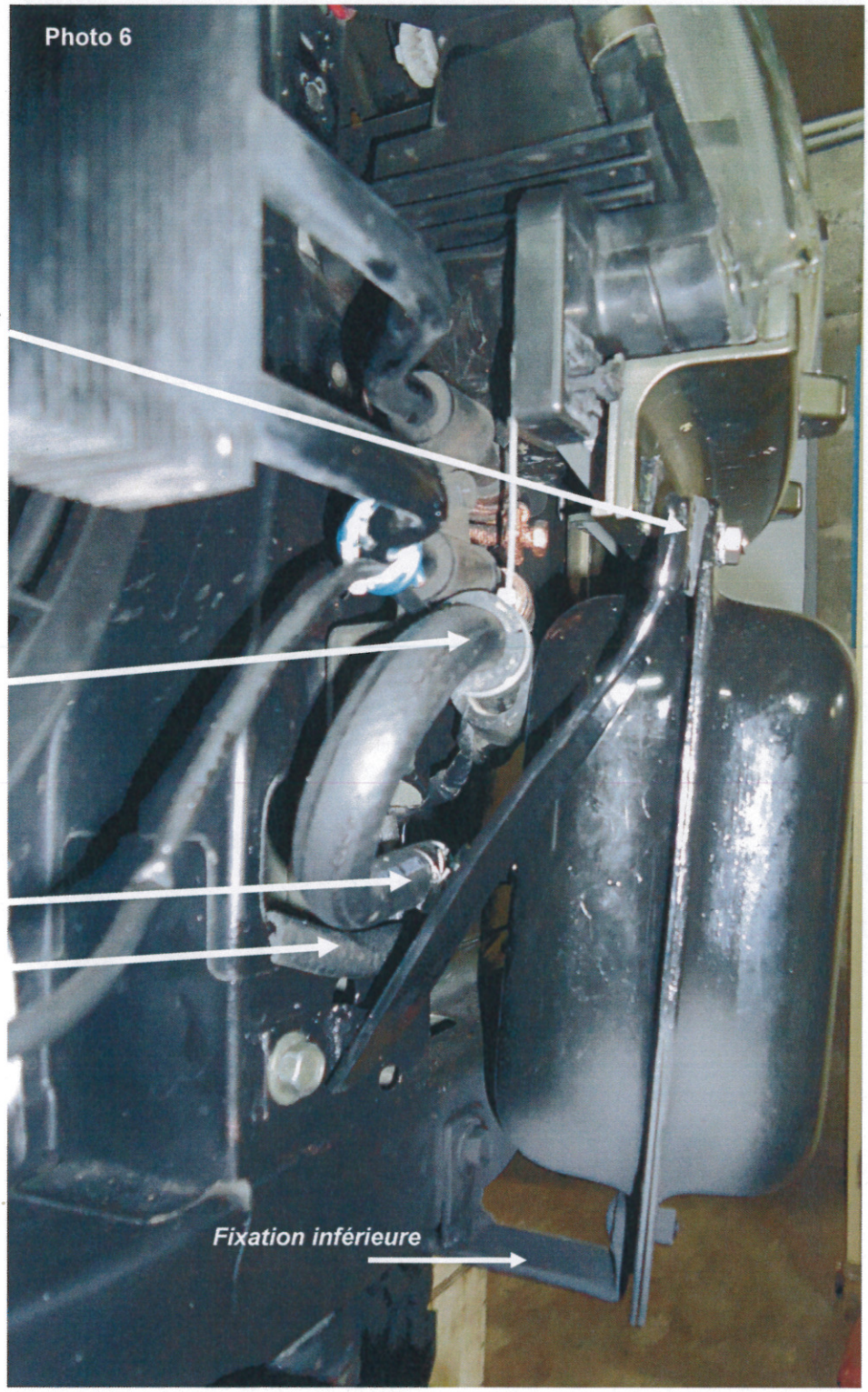
Photo 5



Le tuyau à air et sa gaine de protection

Renfort vertical

● La fixation de la cuve est réalisée, une fois que le tuyau de raccordement est correctement fixé côté moteur et côté cuve et toutes les parties saillantes, coupantes ou pouvant blesser le tuyau à air, protégées (*photo 6*).

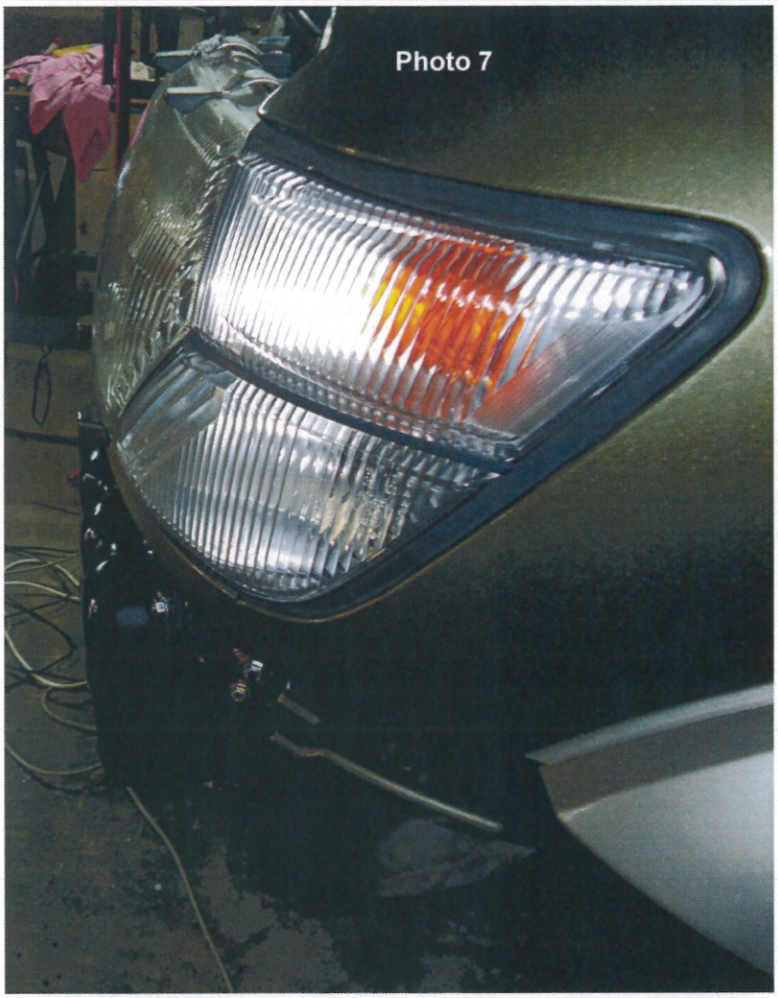


La cuve solidement fixée à ses 4 supports

Il faut s'assurer que la cuve en place, ne touche à aucune partie métallique, afin que les vibrations ne puissent l'endommager.

(*)Pour cela, j'ai confectionné une entretoise taillée dans une bavette en caoutchouc de 4mm d'épaisseur. Cette entretoise permet d'écarter suffisamment la cuve de toutes parties métalliques. De plus elle limite les vibrations de la cuve elle-même. Une entretoise est placée à chaque vis de fixation, entre la cuve et son support.

- La cuve est bien ramassée sous le phare et doit permettre la fixation du pare-choc sans problème (*photo 7, 8, 9*).



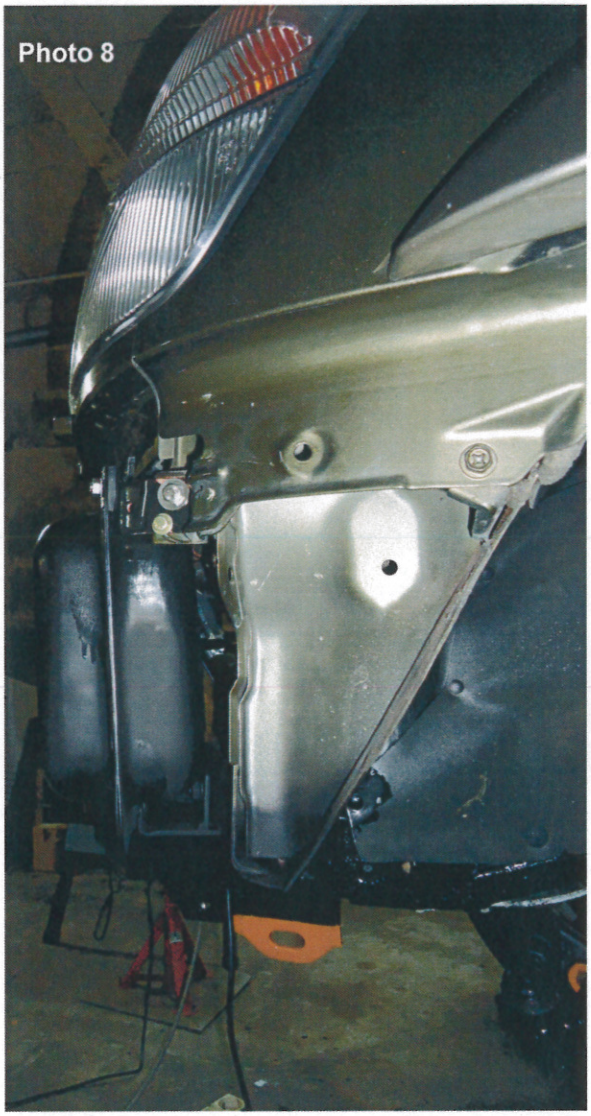


Photo 9

Radon61